



Institut:

Arbeitsgruppe / -kreis:

<b>BETRIEBSANWEISUNG</b> tätigkeitsbezogen		
<b>Tätigkeit</b>		
<b>Arbeiten an Drehmaschinen</b>		
<b>Gefahrenkennzeichnung</b>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Erfasst werden an Kleidung und Haaren durch offenen Antrieb, Drehfutter, Drehteil oder herumschleuderndes Werkstück bzw. Werkzeugteil.</li> <li>• Getroffenwerden durch herumschleuderndes Werkstück oder wegfliegende Teile oder Späne.</li> <li>• Schnittverletzungen durch Späne.</li> <li>• Beim Umgang mit Kühlschmierstoffen sind Hautschäden und Allergien möglich (Hautschutzcreme verwenden!).</li> </ul>	
<b>Schutzmaßnahmen und Verhaltensregeln</b>		
  	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Arbeitsaufnahme an der Maschine nur nach erfolgter Einweisung und Freigabe durch das Werkstattpersonal.</li> <li>• Werkstück festspannen.</li> <li>• Werkzeug- und Werkstückwechsel nur bei Stillstand.</li> <li>• Späne nur mit Spänehooken, Besen, Pinsel bzw. Industriesauger entfernen.</li> <li>• Zur Reinigung keine Pressluft verwenden.</li> <li>• Lange Haare (länger als Spindelumfang) durch Haarnetz oder Mütze verdecken.</li> <li>• Enganliegende Kleidung tragen.</li> <li>• Schals, Armbanduhren, Hand- und Armschmuck sind unzulässig.</li> <li>• Handschuhe dürfen bei Dreharbeiten nicht getragen werden.</li> <li>• Bei umherfliegenden Spänen Schutzbrille tragen und erforderliche Abweiser verwenden.</li> <li>• Maschine- und Maschinenumfeld von Spänen reinigen.</li> </ul>	
<b>Verhalten im Gefahrfall</b>		
Ruf Feuerwehr: 112		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bei Bruch oder Festsetzen des Bohrers (Werkzeug) sowie bei herumschleudernden Teilen Maschine sofort stillsetzen und Störung im Stillstand beseitigen.</li> <li>• Werkstatt- bzw. Laborpersonal sofort benachrichtigen.</li> </ul>	



Institut:

Arbeitsgruppe / -kreis:

Erste Hilfe		Notruf: 112
	<ul style="list-style-type: none"><li>• Verletzte bergen.</li><li>• Erste Hilfe leisten (Blutungen stillen, Brüche ruhigstellen).</li><li>• Verletzung in Verbandbuch eintragen (Erste-Hilfe-Kasten).</li></ul>	
Entsorgung / Instandhaltung		
<p>Späne nach Abschluss jeder Bohrarbeit sofort in den Spänesammelbehälter geben. Maschine zum Arbeitsende reinigen. Mängel an der Maschine sofort Vorgesetzten melden. Instandhaltung erfolgt ausschließlich durch fachkundiges Personal.</p> <p><u>Entsorgung:</u> Die Gefahrstoffe sind in ordnungsgemäßen Behältern, mit ordnungsgemäßer Deklaration und Entsorgungsantrag der Entsorgung zuzuführen. Es gilt die Entsorgungsrichtlinie der Hochschule.</p>		